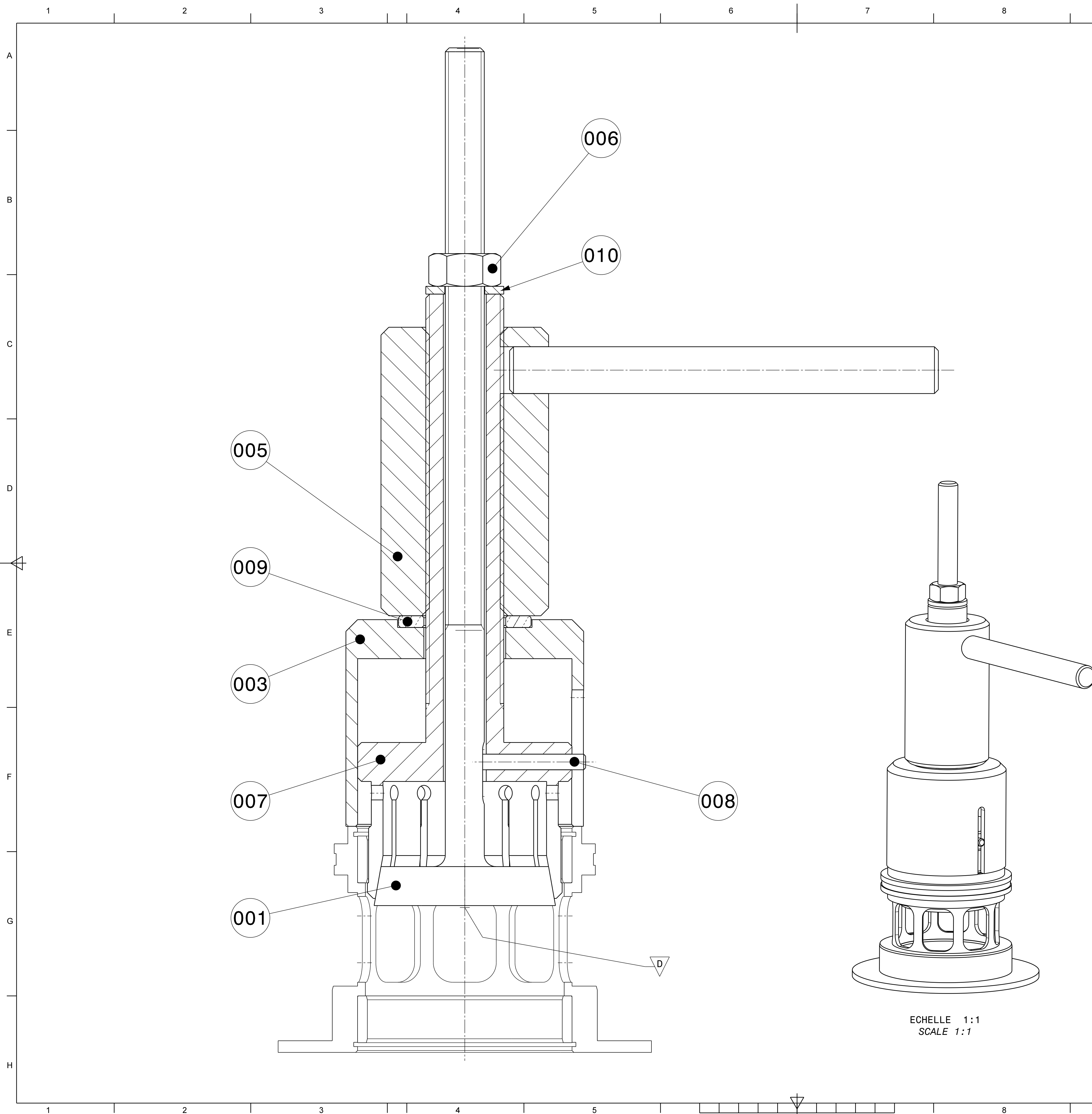


FICHE ARTICLE / Product data sheet
F0228
8812724000
Version E
EXTRACTEUR BAGUE EXTER.

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	E Engineering
Désignation anglaise / <i>English designation</i> :	EXTRACTOR
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Suivi périodique / <i>Periodic follow up</i> :	Faux
Responsabilité de fabrication/validation / <i>Manufacturing and validation responsibility</i> :	3
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents
ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA



MODIFICATIONS	INDICE INDEX
AJOUTER REP.008 - MODIFIE REP.001, REP.002 ET REP.003. <i>ADDED IT.008 - MODIFIED IT.001, IT.002 AND IT.003.</i>	A
MODIFIE REP.002 ET REP.005. <i>MODIFIED IT.002 AND IT.005.</i>	B
MODIFIE REP.005 QUI ANNULE ET REMPLACE REP.007. <i>MODIFIED IT.005 WHICH SUPERSEDE IT.007.</i>	C
REDESSINE PLAN EN CAO - MODIFIE REP.001, REP.002 ET REP.005. <i>REDRAWN DRAWING IN CAD - MODIFIED IT.001, IT.002 AND IT.005.</i>	D
SUPPRIME REP.002 ET REP.004 - AJOUTE REP.007, REP.009, REP.0010 ET TRADUCTION EN ANGLAIS - MODIFIE REP.003 ET REP.005. <i>DELETED IT.002 AND IT.004 - ADDED IT.007, IT.009, REP.010 AND ENGLISH TRANSLATION - MODIFIED IT.003 AND IT.005.</i>	E

MASSE THEORIQUE DE L'OUTILLAGE: 1.9Kg
TOOL THEORETICAL WEIGHT: 1.9Kg

D ZONE DE MARQUAGE DU N° D'IMMATRICULATION OUTILLAGE
SUIVANT GUIDE DE PRODUCTION UPI019.
*TOOL MARKING AREA P/N AS PER UPI019
PRODUCTION GUIDE.*


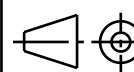
C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES \ominus SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
THE DIMENSIONS AND CRITERIA OF THE DRAWING
INDICATED WITH \ominus MUST BE COPIED ON THE
"CERTIFICATE OF COMPLIANCE"

B PROCESS: -METTRE EN PLACE L'OUTILLAGE SUR LA CAGE.
 -VISSER L'ECROU H M10 REP.006 POUR LA
 PRISE DE LA CAGE EXTERIEURE DES ROULEMENTS
 A GALETS.
 -VISSER L'ECROU REP.005 POUR EXTRAIRE LA
 CAGE EXTERIEURE.
 PROCESS: -PUT TOOL IN PLACE ON CAGE.
 -TURN NUT H M10 IT.006 FOR TAKING OUTER
 RING OF ROLLER BEARINGS.
 -TURN NUT H M10 IT.005 FOR REMOVE OUTER
 CAGE.

A FONCTION: EXTRAIRE LA CAGE EXTERIEURE DES
 ROUEMENTS A GALETS.
FUNCTION: REMOVE OUTER RING OF ROLLER BEARINGS.

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

.	010	1	RONDELLE Z 10 WASHER Z 10	STD .	. .
3	009	1	RONDELLE WASHER	UE9P .	. .
.	008	1	AXE Ø4x28 PIN Ø4x28	STUB .	. .
3	007	1	PINCE PLIER	25CD4 .	R:900-1050MPa .
.	006	1	ECROU H M10 NUT H M10	STD .	. .
2	005	1	ECROU NUT	VOIR DETAIL REFER TO DETAIL	. .
.	004	1	RONDELLE WASHER	UE9P .	. .
2	003	1	CLOCHE SHROUD	30CND8 .	R:900-1000MPa .
.	002	1	PINCE PLIER	35NCD16 .	R:1600-1800MPa .
2	001	1	POUSSOIR PLUNGER	30CND8 .	R:900-1000MPa .

PL SH	REP ITEM	QUANT	DESIGNATION / DESCRIPTION		MATIERE MATERIAL	Observations Comments
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 <i>Drawing drawn with CATIA V5 software</i>		DESSIN PAR: DRAWN BY: GAYMU LE: 22/07/76	VERIFIE PAR: APPROVED BY: LAMARQUE	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		<input type="checkbox"/> DATE:
		MACHINE / ENGINE MAKILA 1	DESIGNATION PIECE / PART DESCRIPTION MOTEUR GLOBAL/ FULL ENGINE	N° PIECE / PART NUMBER: 0 298 00 506 0	<input type="checkbox"/> DATE:	
		DESIGNATION OUTILLAGE EXTRACTEUR			<input type="checkbox"/> DATE:	
		TOOL NAME EXTRACTOR			<input type="checkbox"/> DATE:	
		CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			<input type="checkbox"/> DATE:	
ECHELLE SCALE 2/1		 Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		<input type="checkbox"/> B ESCOULA DATE: 07/05/10	
					<input type="checkbox"/> C SEPS DATE: 03/11/94	
					<input type="checkbox"/> B LAMARQUE DATE: 28/01/80	
		FORMAT SIZE A1	881 2 724 000		PLANCHE SHEET 1/3	
					<input type="checkbox"/> A SETA DATE: 30/06/76	

